

Take-up/Bridge Conveyor Belts

瓦线提升带(也称作送纸带，天桥带，爬坡带或牵引带等)

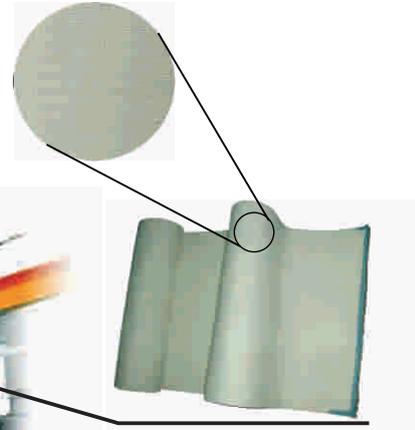
Specifications 产品技术参数

Width:600mm—2650mm
宽度：600mm—2650mm

Thickness:5—6mm
厚度：5—6mm

Composition:100%Synthetic
材质：100%合成纤维

Feature:Woven
结构：机织



推荐常规通用宽度规格：600mm 900mm 1200mm

Lead time:10days
一般交货期：10天

Roller Lacer and Fasteners 原装进口钢扣及钢扣机



After Sales Service 钢扣维修及接驳服务



快速响应，我们提供专业的现场服务：

- 钢扣接口维修，减小接口压痕影响
- 裁切输送带，重新安装接口钢扣

Roller Lacer是最顶级的钢扣机，有五种通用的宽度：

- 12" (300mm)
- 24" (600mm)
- 36" (900mm)
- 48" (1200mm)
- 60" (1500mm)



Pulley Lagging

防滑包胶

你是否经常遇到瓦楞纸板生产线皮带打滑而造成纸张翘曲，松散/紧凑边缘纸幅，蓬松或起皱纸幅？来自遥远的欧洲名厂，寿命超乎你的想像！表面耐磨让你吃惊，会让你的生产线速度得到进一步的提高！



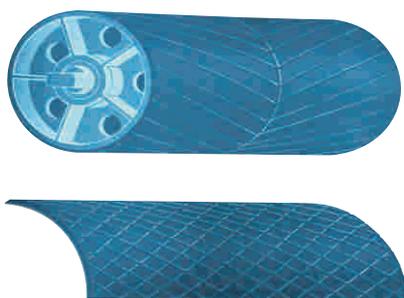
特征性能

- 顶面：具有耐磨的聚氯乙烯NONEX55胶
- 厚：1.7mm白色凸乳头花纹
- 底面：易粘合棉纤维
- 总厚：2.4mm
- 可抵抗多种溶剂、酸类、盐及碱类(高浓度剂除外)，增加传输带及驱动轮之间的摩擦力，减少传输带及驱动轮的损坏，可耐高温度。
- 建议宽度为:100mm-200mm内，长度为滚筒总面积周长，安装时应逐步环绕滚筒。



全球最佳输送带防滑解决方案 World-class solution for conveying system

独创的半硫化CN层冷包胶，首屈一指的德国防滑解决方案，无论是包胶橡胶板还是辅助材料，我们都确保100%原装德国制造，并且我们受到了来自德国工程师的专业培训，提供客户最佳的滚筒防滑解决方案！



Pulley Lagging 德国滚筒冷包胶



Easy to Install Corrugator Belts

星敬棉织带安装指南



- 【1】新带到厂后，卸货和装载搬运注意小心处理，因为棉织带重量及体积均较大，如果不慎处理很容易被利器割伤带面。
- 【2】更换传送带时，先要辨别安装方向，接头有帆布条的(或者植绒接头)带面是与纸板接触的工作面，安装时帆布条的开口方向与纸板运动方向相反，安装位置则视生产线而定，一般来说在靠近预热缸的卷纸架上较佳。
- 【3】方向确定后，只要把旧带接口运转至合适的工作位置，取下旧带穿销，将新带与旧带一头用穿销接上，启动主驱动辊利用旧带头把新带绕生产线一周，运转到工作位置，取下穿销卸走旧带，再把新带两头用穿销接上，即可试车，安装及试车时注意要缓慢运行，避免撞边或其它意外发生。
- 【4】因不同的传送带厚度有微小的偏差，第一次使用传送带时，一定要把热板上方重力辊调整至合适位置，从而调整传送带与纸板之间的摩擦力，保证纸板粘合质量。
- 【5】开始运行时，不要立刻投入生产，应缓慢运行，观察传送带是否跑偏及松紧程度是否正常并及时调整，待一切正常方可投入生产。
- 【6】上传送带如果由于受到热板和拉力的影响而出现跑偏现象一定要及时调整，避免刮坏接头和磨坏带边，一般一个月内就会趋于稳定。
- 【7】停车时，必须撑起传送带，使其离开烘干热板表面，防止带面受损。
- 【8】安装前、后或安装过程中遇有任何疑问，请即致电广州星敬公司咨询！

Maintenance Instructions for Corrugator Belts 瓦楞传送带防滑及维修保养

传送带与纸板间打滑

1) 消除静电

采购传送带时尽量选择棉织带或者经完全防静电处理的皮带，因为纯化纤维输送带易产生静电且不容易释放，如果使用中出现此现象，可以采用喷淋水雾，既可消除一定静电也可以扩张纤维增强接触面附着力；

2) 减小热板和纸板之间的阻力

热板长期使用可能会变得粗糙、表面损伤或者污垢影响，都会增大纸板运行的阻力，因此必须确保所有热板光滑、平整；

3) 增强传送带表面摩擦系数

摩擦系数与传送带表面材质及耐磨性有一定关系，传送带使用一定时期后会趋于镜面或受到胶糊影响，可以定期清洁、清洗保养传送带；

4) 调整车速

传送带透气性过大或吸湿性不强都会导致毛细管收缩从而接触面的附着力减小，此时可以调整车速以适应生产；

5) 更换原纸

某些原纸或进口全木浆纸张容易引起打滑，尤其是一些高品质的纸张更易产生打滑；

传送带与动力滚筒之间打滑

1) 打磨滚筒表面或包绕止滑胶 新生产线都会有较好的坑槽或已经包绕止滑胶，使用年限较长则会变得坚硬而光滑，可以直接处理滚筒，或包绕止滑胶则更佳，既增加摩擦力还能保护传送带；

2) 适度绷紧传送带 适度增加张力系统压力至合适水平，使得接触面压力增大；

3) 调节近滚筒处的压力辊 调节压力辊增大传送带和动力滚筒之间贴合面积，可产生更大摩擦力；

4) 采购传送带时 可选择密度、重量较大及品质更坚固的皮带，这样能长期更好的传递辊压系统的压力，从而产生较大摩擦力。

日常维护保养

1) 防止传送带跑偏撞边、刮边

加强监控或及时检查纠偏器系统，出现跑偏马上调整压辊系统至平衡水平，勿长时间跑偏刮边；如刮边导致传送带边缘受损，可使用耐高温强力胶水涂刷受损处避免脱散；

2) 接驳口更换钢扣

接驳线因为硬度较大，所以更易受到刮边影响导致开裂损坏，如果受损较多则要裁切重新安装钢扣，务必选择优质钢扣；

3) 及时升起传送带

停机或暂时性停止运转时传送带必须立即升离烘干热板，短暂的烘烤不会灼烧传送带，但会大大加快传送带的老化速度，任何时候只要传送带不在运转中则必须立即升离；

4) 尽量增加各压力辊处转弯半径

传送带都有最小转弯半径要求，过小，过急的转弯会造成传送带产生强力挤压产生伤害，降低使用寿命。

5) 切忌用水清洗后停工停产

水分未被烘干积聚在输送带里会加速输送带老化腐烂速度。

Total Industrial Belts

代理进口传送带及各类工业皮带



同步齿轮带



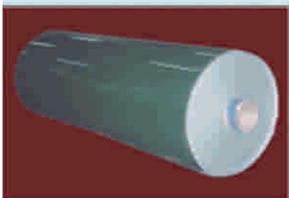
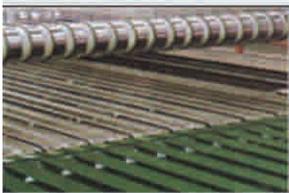
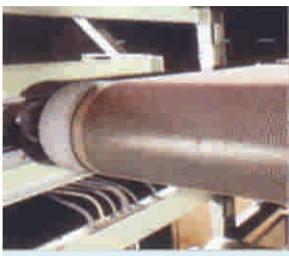
三角带



变速带



多沟带



耐高温铁氟龙网带

高速片基传送带

加强型花纹带

花纹带

平面带

高速片基传送带



If order-to-made, please contact us.
工业皮带种类繁多，特殊输送带订购，欢迎咨询!

www.sunjump.cn



浏览官网 PC website

手机网站 Mobile website

官方微信 WeChat



广州星敬机械设备有限公司

Guangzhou Sun Jump Machinery Equipment Co., Ltd.

电话 Tel: +86-20-38259611

传真 Fax: +86-20-38259612

手机 : 13822240504

邮箱 : contact@sunjump.cn

Mobile : +86-13829700660

E-mail: sales@sunjump.cn

公司地址 : 广州市天河区天河北路906号高科大厦A座21层04#

工厂/办事处: 浙江余姚 江苏昆山

Head sales office: 906 TianheBei Road, Rm 04#, 21F/ Tower A, Hi- Tech Building, Guangzhou, Guangdong, China. 510630

Factory/Branch office: Yuyao, Zhejiang. Kunshan, Jiangsu.